

					3171
	201702140106				
<p>CO₂</p>					
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
1					
2					
3					
4.					
5.					
6.					
		1.5mm,	60°		
		20mm			
		1.0mm			
					CO ₂
					:

四、设计方法

对于马氏体不锈钢，焊接时不但要考虑其外观的美观度，还要考虑焊接接头的变形量，更需要防止焊接裂纹的产生。在这几者之间，我们要采取一种合理的焊接规范，同时保障产品既有良好的焊接外观，还要避免产生焊接裂纹等缺陷。

五、设计进程（时间安排）

2019.09.30-10.08，查阅相关资料，了解选题背景，确定方案。

2019.10.08-10.20，对母材的焊接性进行分析，选取合适的焊接设备与焊接材料，在实训场地进行焊接试验。

2019.10.20-10.30，依据相关资料设计独立撰写毕业设计成果报告书，成果展示等相关资料。

2019.10.31-11.02，根据指导老师意见修改，完成毕业设计成果。

2019.11.05-11.07，制作答辩PPT，参加毕业设计答辩。

2019.11.08-11.15，根据指导老师意见完善毕业设计成果，修改并上传毕业设计到大学城空间。

六、成果表现形式

成果表现形式为毕业设计方案。

七、专业带头人意见

同意

专业带头人签字：何洁

2019年09月30日

八、二级学院意见

同意

二级学院负责人签字（加盖公章）



2019年9月30日